

BEST AVAILABLE COPY**METHOD OF JOINING PARTS**

Patent number: SU1348125
Publication date: 1987-10-30
Inventor: LUGOVSKOJ ALEKSANDR F (SU); UZUNOV
ALEKSANDR V (SU); SYCHEV MIKHAIL V (SU)
Applicant: KI POLT I (SU)
Classification:
- **international:** B23P11/00
- **european:**
Application number: SU19853905553 19850412
Priority number(s): SU19853905553 19850412

[Report a data error here](#)

Abstract not available for SU1348125

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

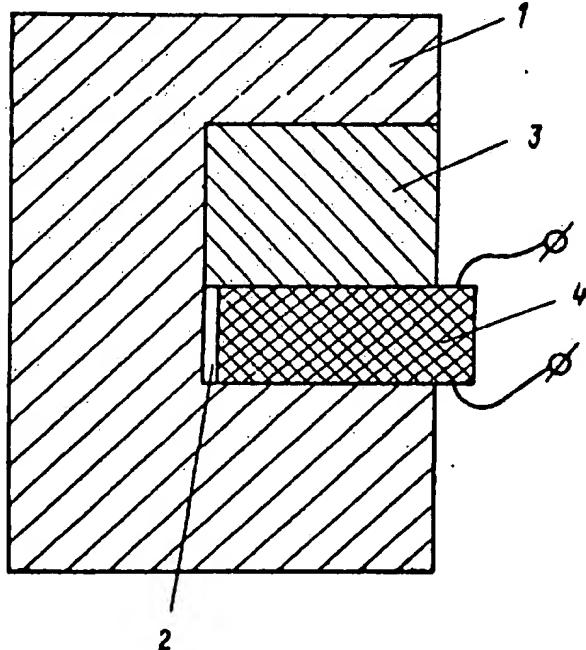
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3005553/31-27
 (22) 13.04.85
 (46) 30.10.87. Бюл. № 40
 (71) Киевский политехнический институт им. 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции
 (72) А.Ф.Луговской, А.В.Узунов и М.В.Сычев
 (53) 658.515(088.8)
 (56) Авторское свидетельство СССР № 727393, кл. В 23 Р 11/00, 1977.

(54) СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ
 (57) Изобретение относится к сборочному производству, в частности к способам соединения деталей. Целью изобретения является расширение технологических возможностей способа. Для этого в детали 1 выполняют по-

логь 2, в которой размещают деталь 3 и промежуточный элемент 4 из пьезокерамического материала, толщину которого определяют исходя из математической зависимости, учитывающей тип материала промежуточного элемента, размеры и качество обработки соединяемых поверхностей соединяемых деталей. Предварительно к промежуточному элементу прикладывают электрический потенциал, в результате чего толщина его уменьшается за счет увеличения длины и ширины. Утонение происходит до величины меньшей, чем величина зазора между деталями 1 и 3. Затем электрический потенциал снимают и промежуточный элемент, принимая исходные размеры, фиксирует детали 1 и 3. 1 ил.



(19) SU (11) 1348125 A1